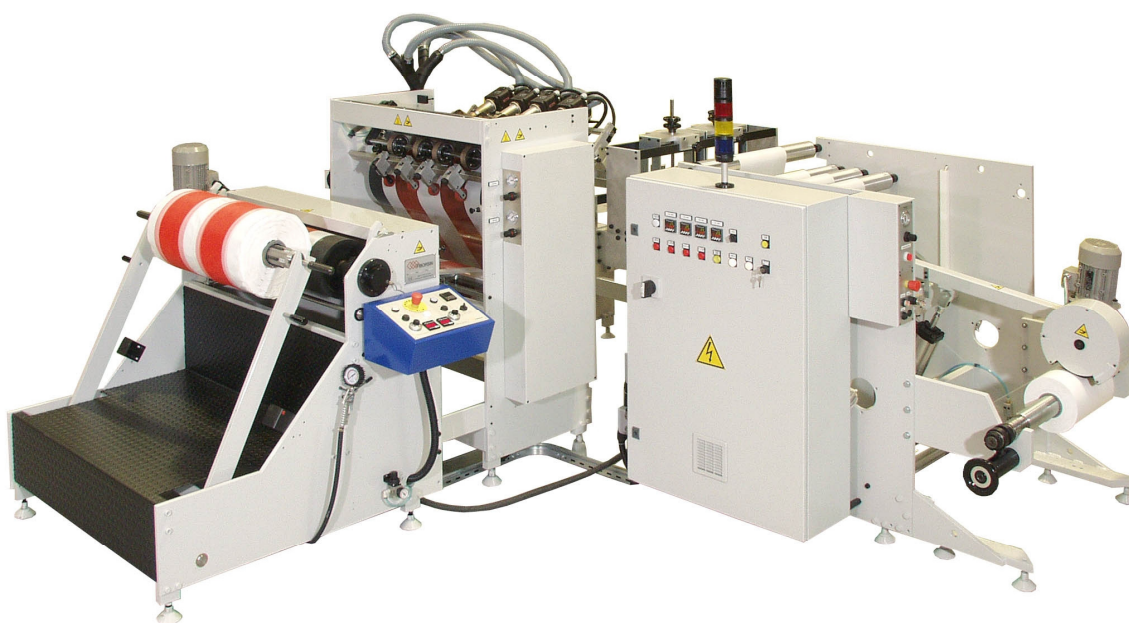
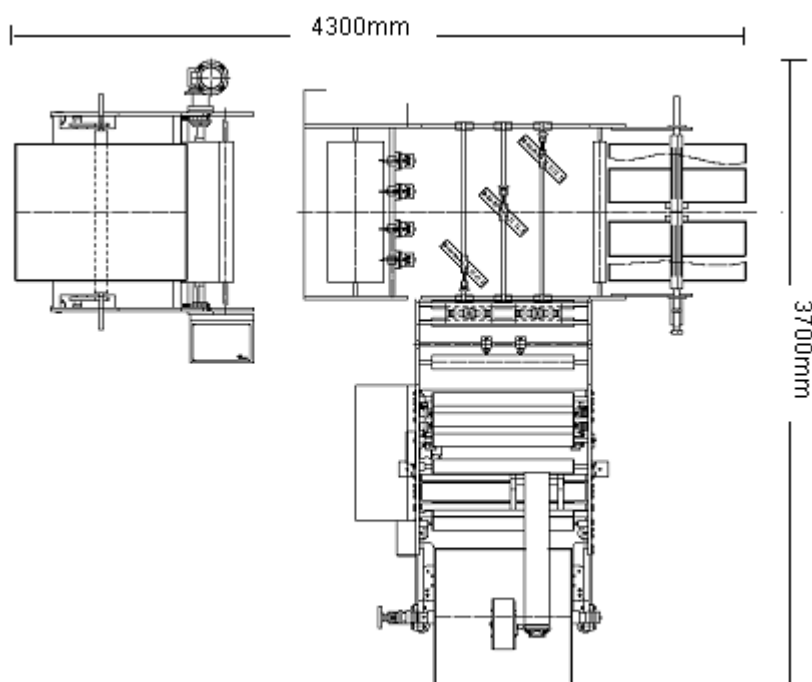




SF 1






 *Linea per la saldatura in continuo di fasce di rete con fasce di film.*

La linea è composta da: portabobina per rete, svolgitoro motorizzato per film, 3 deviatori indipendenti per allineamento fasce, 4 saldatori a soffio ad aria calda e avvolgitore a contatto tipo AS.

 *Line to weld in continuous net bands with film bands*

The line is composed by: net unwind stand, film unwind stand, 3 independent deviators to correctly place the bands, 4 hot air blow welders and winder type AS.

 *Linea de soldadura en continuo de bandas de malla con bandas de película.*

La linea se compone por: desbobinador malla, desbobinador motorizado film, 3 desviadores independientes para posicionar las bandas, 4 soldadores a sople de aire caliente y rebobinador tipo AS.

Largh. max. bobina film/Max. film roll width Ancho max. rolo película	800 mm.
Diam. max. bobina film/Max. film roll diameter Diam. max. rolo película	800 mm.
Largh.max. bobina rete /Max. net roll width Ancho max. rolo malla	400 mm.
Diam. max. bobina rete/Max. net roll diameter Diámetro max. rolo malla	800 mm.
Largh. max. bobina finale/Max. final roll width Ancho max. rolo final	800 mm.
Diam. max. bobina finale/Max. final roll diam./ Diámetro max. rolo final	1000 mm.
Potenza installata/Installed power/ Potencia instalada	19 Kw
Velocità meccanica/Mechanical speed Velocidad mecánica	50 m/min.
Consumo aria a 4 bar/4 bar air consumption Consumo aire 4 bar	0,5 l/min.



Fiborsin s.r.l.

Stabilimento:

Via del Lavoro, 1 > 20020 DAIRAGO (MI) > Italia

Sede commerciale:

Via Canova, 22 - 20020 MAGNAGO (MI) Italia

Tel.+39 0331.305570 > Fax+39 0331.305580

sales@fiborsin.it > www.fiborsin.it

